

KEOR XPE 1500



1500kW

1. TECHNICAL FEATURES.... **ERRORE. IL SEGNALIBRO NON È DEFINITO.**
2. BLOCK DIAGRAM **ERRORE. IL SEGNALIBRO NON È DEFINITO.**
3. OPTIONS TO CONFIGURE**ERRORE. IL SEGNALIBRO NON È DEFINITO.**
4. SOFTWARE ENABLED FUNCTIONS 2

1. Características técnicas

Tasa de reciclabilidad calculada utilizando el método descrito en informe técnico IEC/TR 62635 (%)*

≈60%

1. Características generales	
Potencia nominal (kVA)	1500
Tecnología	ON LINE - Doble conversión
Arquitectura	Escalable, configurable, reparable en caliente
Potencia de la unidad de potencia (kW)	300
Número de unidades de potencia (+1 si es redundante)	5 (5 +1)
Potencia activa nominal (kW Cosφ 1.0)	1500
Eficiencia (AC ÷ AC) (%)	
@25% de carga	hasta 95%
@50% de carga	hasta 96%
@75% de carga	hasta 96%
@100% de carga	hasta 95,5%
Eficiencia (AC ÷ AC) (Eco Mode)	>99%
Disipación de calor a carga nominal, VFI, tensión (kW)	70
Temperatura ambiente SAI (°C)	0 ÷ 40
Temperatura ambiente batería (°C)	0 ÷ +25
Temperatura de almacenamiento SAI (°C)	-10 ÷ +70
Temperatura de almacenamiento batería (°C)	-15 ÷ +40
Rango de humedad relativa (%)	< 95% (sin condensación)
Altitud (m)	<1000 (Sobre el nivel del mar)
Reducción de potencia por altitud > 1000 m	Según "IEC62040-3", 0,5% cada 100m
V entilación	Forced
Ruido acústico(IEC EN62040-3)	< 78dBa
Grado de protección	IP20 (IP21 opcional)
Compatibilidad electromagnética	Según "IEC EN 62040-2" (marcado CE)
Seguridad	IEC EN 62040-1
Prueba y rendimiento	IEC EN 62040-3
Color	RAL9005 (negro) RAL9003 (blanco)
Accesibilidad	Acceso frontal
Instalación	Contra la pared, En línea, dorso a dorso, en forma de L o de U
Dimensiones (mm) (WxDxH)	6250x980x2100
Peso kg (sin batería)	5200
Conexión de entrada/salida	Entrada de cables inferior / superior
Transporte	Base prevista para la manipulación de la carretilla elevadora
Normas de referencia	EN 62040-1 - EN62040-2 - EN62040-3 ISO 9001:2008 - ISO 14001
Panel frontal	Pantalla táctil de 10"
Interfaz de contacto sin tensión	Señalizaciones / alarmas
Interfaz serial	Estándar: RS232 - USB RS485 (protocolo Mod-Bus RTU)
Contenido estimado de materiales derivados de la economía circular	≈20%

2. Entrada: rectificador y cargador de baterías	
Potencia (KVA)	1500
Entrada	Trifásico + Neutro
Tensión nominal de entrada (Vac)	400
Rango de tensión de entrada (%)	-20/+15
Frecuencia de entrada (Hz)	45 a 65
Rango de frecuencia de entrada (%)	Regulable de ±5 a ±10
Factor de potencia de entrada	>0,99
THD de la corriente de entrada a la tensión nominal y THDV <0,5% (%)	
@25% de carga	< 8
@50% de carga	< 3
@75% de carga	< 2
@100% de carga	< 2
Precisión de la tensión de salida DC (%)	±1
Ondulación de la tensión de salida DC (%)	<1 (RMS)
Característica de recarga de la batería	Carga intermitente con estado predominante de reposo completo y control del estado de la batería IU (DIN 41773)
Corriente máxima de recarga (A)	
- co carga nominal	200
- con función DCM (corriente máxima)	500
Tipo de convertidor AC-DC	PFC basado en IGBT
Protección de entrada	Fusibles rápidos
Corriente nominal absorbida de la red (con carga nominal y batería cargada) (A)	2275
Corriente máxima absorbida de la red (con carga nominal, tensión nominal y corriente máxima de recarga) (A)	2490
Arranque suave del rectificador (walk-in) (seg)	Regulable de 5" a 30"
Arranque secuencial del rectificador (hold-off) (seg)	Regulable de 1" a 300"

3. Baterías	
Potencia (KVA)	1500
Topología	Batería distribuida = una batería por Unidad de Potencia
Entrada del cable de la batería	Fondo en cada Unidad de Potencia
Tecnología	Plomo ácido sellado, Li-Ion, Ni-Cd
Número de células de 2V	360 – 372
Tensión de flotación a 25°C	812 - 840
Tensión mínima de descarga Vdc	620 - 632
Potencia consumida por el inversor (a carga nominal cosφ = 1) (KW)	1530

KEOR XPE 1500

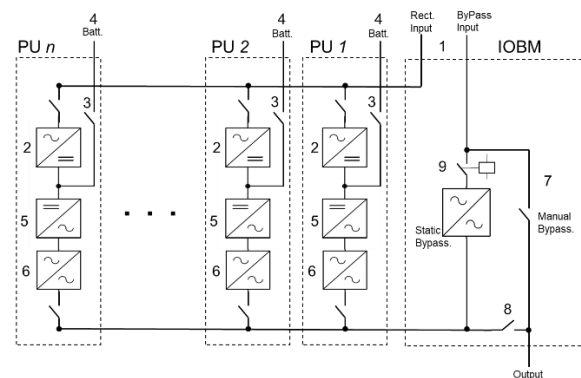
4. Inversor de salida	
Potencia (KVA)	1500
Puente del inversor	IGBT de 3 niveles (PWM de alta frecuencia)
Potencia nominal aparente de salida (kVA Cosφ 1.0)	1500
Nominal Active Output Power (kW Cosφ 1.0)	1500
Eficiencia (DC ÷ AC) (%)	
@25% de carga	hasta 97%
@50% de carga	hasta 98%
@75% de carga	hasta 98%
@100% de carga	hasta 98%
Salida	3 fases / 4 cables
Tensión nominal de salida (seleccionable) (Vac)	380-400-415
Estabilidad de la tensión de salida	
- Estática (carga equilibrada) (%)	± 1
- Estática (carga desequilibrada) (%)	± 2
- Dinámica (carga escalonada 20%±100% ±20%) (%)	± 5
- Tensión de salida Tiempo de recuperación (después de la carga escalonada) (ms)	< 20
- IEC EN 62040-3	VFI-SS-111
Precisión del ángulo de fase (°)	
- Carga equilibrada	± 1
- 100% Carga desequilibrada	± 1
Frecuencia de salida (seleccionable) (Hz)	50 / 60
Estabilidad de la frecuencia de salida	
- Oscilador de cuarzo de funcionamiento libre (Hz)	± 0,001
- Sincronización del inversor con la red (Hz)	± 2 (otros a petición)
- Velocidad de giro (Hz/s)	< 1
Corriente nominal de salida (a 400 Vca de salida) (A)	2175
Capacidad de sobrecarga	5mn hasta 125% 30 s hasta 150% 100 ms >150%
Corriente de cortocircuito (A)	5250
Característica de cortocircuito	Corriente limitada con protección electrónica Parada automática después de 5 segundos
Forma de onda de salida	Onda sinusoidal
Distorsión armónica de salida (%)	
- Carga lineal	< 1
- Carga no lineal	< 5
- IEC EN 62040-3	Totalmente conforme
Factor de cresta máximo sin reducción de potencia	3 : 1
Corriente consumida por el inversor con carga nominal y tensión mínima de la batería (A)	2470
Protección de la batería	Fusibles rápidos
Prueba de la batería	Suministrados como estándar

*Este valor se basa en datos recopilados de un canal tecnológico que opera a nivel industrial. No prevalece el uso efectivo de este canal para el final de la vida útil de este producto.

5. Bypass	
Entrada	Trifásico + Neutro
Tensión nominal de entrada (Vac)	380 – 400 - 415
Rango de tensión de entrada (%)	±10
Frecuencia de entrada (Hz)	50 - 60
Rango de frecuencia de entrada (%)	±10
By-pass estático automático	Interruptor electrónico de tiristores Modo de transferencia sin interrupción
Transferencia: inversor - bypass automático	En caso de: - Cortocircuito - Batería descargada - Prueba del inversor - Fallo del inversor
Transferencia: bypass automático - inversor	- Automático - Bloqueo en bypass después de 6 transferencias en un plazo de 2 minutos, restablecimiento mediante el panel frontal
Corriente nominal de entrada (A)	2175

Corriente de sobrecarga de by-pass estático - 20 ms Icw máxima según IEC 62040-1 (100kA opcional)	16 In 65kA as per IEC 62040-1 (100kA Optional)
By-Pass manual	- Controlado electrónicamente - Procedimiento de reinicio asistido sin interrupción
Protección de retroalimentación	Desconector interno

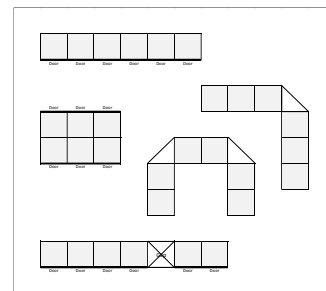
2. Diagrama de bloques



PU: Unidad de potencia

IOBM : Módulo de derivación de entrada y salida

1. Entrada de red para el rectificador y el bypass (separada/común)
2. Rectificador-cargador de baterías
3. Interruptor de la batería
4. Armario de baterías externo (distribuido/centralizado)
5. Inversor
6. Interruptor estático del inversor (SSI)
7. Línea de bypass de mantenimiento
8. Interruptor de salida
9. Protección de retroalimentación
10. Desconector de By pass



3. Opciones para configurar

Redundancia N+1: Sí / No	Tipo de conexión: Cable/barra colectora
Escalabilidad futura: Sí / No	Kit Icw 100kA: Yes / No
Escalabilidad en caliente: Sí / No	Disposición de los armarios
Bypass manual: Sí / No	Desconector de bypass: Sí / No
Sistema de conexión a tierra: TNC/TNS	
Entrada de conexión: Parte inferior/superior	

Algunas de las posibles disposiciones:

Lineal, en forma de L, espalda con espalda, en forma de U, lineal con hueco

1250-1500kW

KEOR XPE 1500

4. Software Enabled Functions

- Diesel Mode Operation
- Rectifier Walk-In Time
- Rectifier Delay On Startup (Hold-Off Time)
- Dynamic Charging Mode (Dcm)
- Vfi / Vfd (Eco) Operating Mode Management
- Frequency Converter