

## KEOR HPE 200-250-300



1. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ..... 1
2. SCHÉMA FONCTIONNEL ..... 2
3. OPTIONS ..... 2
4. FONCTIONS LOGICIELLES PERMIS..... 2

### 1. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

1. General Caractéristiques			
Puissance (KVA)	200	250	300
ASI Type	On line à double conversion		
Puissance apparente nominale de sortie (kVA Cos φ 1.0)	200	250	300
Puissance active nominale de sortie (kW Cos φ 1.0)	200	250	300
Performance (AC ÷ AC) (%)	Jusqu'à 94 Jusqu'à 95 Jusqu'à 95,5 Jusqu'à 94,5		
@25% charge			
@50% charge			
@75% charge			
@100% charge			
Performance (AC ÷ AC) (Eco Mode)	>98%		
Dissipation thermique (charge nominale) (kW)	9,4	11,8	14,1
Plage température fonctionnement (°C)	0 ÷ 40		
Plage température fonctionnement (Batterie) (°C)	0 ÷ +25		
Plage température stockage (°C)	-10 ÷ +70		
Plage température stockage (Batterie) (°C)	-15 ÷ +40		
Plage humidité relative fonctionnement	< 95%		
Altitude m	< 1000 (Au-dessus de niveau de la mer)		
Réduction de la puissance de l'altitude > 1000 m	Conforme à "IEC62040-3", 0,5% pour 100m		
<b>Ventilation</b>	Forcée		
Refroidissement volume demandé d'air (m³/h)	1800	2200	2300
Niveau sonore mesuré à 1 mètre (according to IEC EN 62040-3)	< 65dB		
Nombre d'éléments	360 ÷ 372		
Indice de protection	IP20		
Compatibilité électromagnétique	Conforme à "IEC EN 62040-2" (CE marking)		
Sécurité	IEC EN 62040-1		
Test et performances	IEC EN 62040-3		
Couleur de l'Armoire	RAL9005		
Accessibilité	Accès à l'avant et le haut pour le service		
<b>Installation</b>	Aussi contre le mur		
Dimensions (mm) (WxDxH)	880 x 966 x 1976		
Poids net (kg)	720	850	900
Entrée / sortie câble de connexion	devant par le bas		
Transport	chariot élévateur		
stockage et transport	Conforme à "IEC EN 62040-3"		
Norme de conception	EN 62040-1 - EN62040-2 - EN62040-3 ISO 9001:2008 - ISO 14001		
Interface homme machine	10" Ecran tactile		
Interface de contact secs	Signalisation et alarme		
Interface de communication série	Standard: RS232 - USB Optional: RS485 (Mod-Bus RTU protocol)		
Configuration parallèle (en option)	Jusqu'à 5+1 (parallèle redondant) Jusqu'à 6 (parallèle de puissance)		

2. Entrée: redresseur et chargeur de batterie			
Puissance (KVA)	200	250	300
Entrée	Triphasée + N		
Tension nominale d'entrée (Vac)	400		
Intervalle de la tension d'entrée %	-20/+15		
Fréquence d'entrée (Hz)	50 - 60		
Plage de fréquence d'entrée (%)	±10		
Facteur de puissance d'entrée	>0,99		
Courant d'entrée THD avec tension nominale et THDV < 0,5% THDV < 0,5% (%)			
@25% charge	< 5		
@50% charge	< 4		
@75% charge	< 3		
@100% charge	< 3		
Precision sur la tension de sortie DC (%)	±1		
Ondulation de la tension de sortie (%)	<1 (RMS)		
Batterie caractéristique recharge	IU (DIN 41773)		
Courant maximum de recharge (A)			
- à la charge nominale	30	40	40
- avec fonction DCM (Courant max)	100	100	100
Type de convertisseur AC/DC	IGBT- PFC		
Protection d'entrée	fusibles		
Courant nominal absorbé par réseau (à la charge nominale et batterie chargée) (A)	302	378	453
Courant maximum absorbé par réseau (au nom. charge, nom. tension et de max. de recharge courant) (A)	423	518	611
Walk-in Paramétrable (sec)	Paramétrable de 5" à 30"		
Hold-off Paramétrable (sec)	Paramétrable de 1" à 300"		

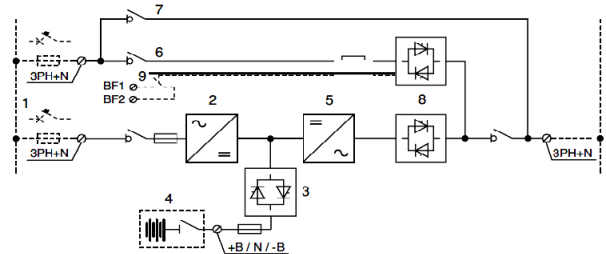
3. Batteries			
Puissance (KVA)	200	250	300
Type (standard) autres sur demande	Plomb-acide, scellées, sans maintenance		
Nombre de Cells	360 - 372		
Tension flottante à 25 ° C	812 pour 360 cells, 840 pour 372 cells		
Tension minimum de décharge	620 pour 360 cells, 632 pour 372 cells		
Puissance d'entrée de SAI (à charge nominale) (kW)	204,1	255,1	306,1
Puissance d'entrée de l'onduleur (à charge nominale) (kW)	329,0	411,0	494
Protection de batterie	protection sur armoire exterior de batterie		
Test de la batterie	Inclus en standard		

## KEOR HPE 200-250-300

4. Sortie: onduleur			
Puissance(KVA)	200	250	300
Pont onduleur	IGBT (haute fréquence PWM)		
Puissance apparente nominale de sortie (kVA Cosφ 1.0)	200	250	300
Puissance active nominale de sortie (kW Cosφ 1.0)	200	250	300
Performance (AC ÷ AC) (%)			
- @25% charge	> 96		
- @50% charge	> 97		
- @75% charge	> 97		
- @100% charge	> 97		
Sortie	Triphasée + N		
Tension nominale de sortie (selectable) (Vac)	380-400-415		
Stabilité de la tension de sortie			
- statique (charge équilibrée) (%)	± 1		
- statique (charge déséquilibrée) (%)	± 2		
- Charge dynamique (20%÷ 100% ÷20%) (%)	± 5		
- tension de sortie (temps de rétablissement) (ms)	< 20		
- IEC EN 62040-3	VFI-SS-111		
Angle de phase Précision			
- charge équilibrée	± 1		
- 100% charge déséquilibrée	± 1		
Fréquence de sortie (selectable) (Hz)	50 / 60		
Stabilité Fréquence de sortie			
- fonctionnement sur oscillateur (Hz)	± 0,001		
- Synchronisation de l'onduleur avec le réseau (Hz)	± 2 (autre en option)		
- vitesse de balayage (Hz/s)	< 1		
Courant nominal de sortie (@ 400 Vac sortie) (A)	289	361	433
Capacité de surcharge	10 min >100%...125% 30 s >125%...150% 100 ms >150%		
Courant de court circuit (A)	720	900	1050
Caractéristique de court-circuit	Protection de court-circuit, le courant limité à des valeurs ci-dessus. Arrêt automatique après 5 secondes		
Forme d'onde de sortie Sinusoïdale	Sinusoïdale		
Distorsion harmonique de sortie (%)			
- charge linéaire	< 1		
- charge non linéaire	< 5		
- IEC EN 62040-3	Entièrement compatible		
Crest Max Factor sans déclassement	3 : 1		

5. Bypass	
By-pass statique automatique	Interrupteur à thyristors électronique Triphasée + N
Tension d'entrée nominale (Vac) 380-400	380 - 400 - 415
Plage de tension d'entrée (%)	±10
Fréquence d'entrée (Hz)	50 - 60
Gamme de fréquence d'entrée (%)	±10
Mode de transfert	Sans pause
Transfert inverseur - by-pass automatique	En cas de: - court-circuit - fin de la décharge de la batterie - test de l'onduleur - onduleur ne fonctionne pas - Automatique
Retransfert dérivation automatique - inverseur	- Bloquer le bypass après 6 transferts en moins de deux minutes, en façade à zéro ar panneau avant
Capacité de surcharge (%)	150 ontinu 1000 For 1 Cycle
By-pass manuel	- Standard: - contrôlé électroniquement - sans interruption
Back-feed protection	NC contact pour commande d'un dispositif externe

## 2. Schéma Fonctionnel



- Entrées séparées pour onduleur et bypass
- Redresseur et chargeur de batterie
- Commutateur statique Batterie
- Batterie interne ou externe selon l'autonomie souhaitée 60÷80 kVA. Batterie externe pour 100÷160 kVA.
- Onduleur
- Ligne d'urgence (bypass)
- Bypass de maintenance
- Onduleur (SSI) et by-pass(SSB) commutateur statique
- Contact pour protection back-feed externe

## 3. Options

- Compensation de la tension en fonction de la température des batteries
- Interface série RS-485 (protocole mod-bus)
- Adaptateur snmp
- kit d'interface parallèle
- LOAD-SYNC interface de carte kit
- Transformateur d'isolement
- Coffret de fusible mural

## 4. Fonctions Logicielles Permis

- Mode Gen set
- Rectifier walk-in
- Délais de l'onduleur au démarrage (HOLD-OFF TIME)
- Fonction de recharge dynamique (DCM)
- VFI / VFD (ECO) OPERATING MODE MANAGEMENT
- Fréquence