

Keor HPE 200



INDEX

Page

1. Caractéristiques techniques 1
2. Schéma fonctionnel 2
3. Options 2
4. Fonctions logicielles permis 2

1. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

General Features	
Puissance (kVA)	200
ASI Type	On line à double conversion
Puissance apparente nominale de sortie (kVA Cosφ 1.0)	200
Puissance active nominale de sortie (kW Cosφ 1.0)	200
Performance (AC ÷ AC) (%)	
@25% charge	Jusqu'à 95
@50% charge	Jusqu'à 95,5
@75% charge	Jusqu'à 96
@100% charge	Jusqu'à 95,5
Performance (AC ÷ AC) (Eco Mode)	> 98
Dissipation thermique (charge nominale) (kW)	9.4
Plage température fonctionnement(°C)	0 ÷ 40
Plage température fonctionnement (Batterie) (°C)	0 ÷ +25
Plage température stockage (°C)	-10 ÷ +70
Plage température stockage (Batterie) (°C)	-10 ÷ +60
Plage humidité relative fonctionnement	< 95
Altitude m	< 1000 (Au-dessus de niveau de la mer)
Réduction de la puissance de l'altitude>1000 m	Conforme à "IEC 62040-3", 0,5% every 100m
Ventilation	Forcée
Refruidissement volume demandé d'air (m³/h)	1800
Niveau sonore mesuré à 1 mètre (according to IEC EN 62040-3)	< 65
Nombre d'éléments	360 + 372
Indice de protection	IP20
Compatibilité électromagnétique	Conforme à "IEC EN 62040-2" (CE marking)
Sécurité	IEC EN 62040-1
Test et performances	IEC EN 62040-3
Couleur de l'Armoire	RAL 9005
Accessibilité	Accès à l'avant et le haut pour le service
Installation	Aussi contre le mur
Dimensions (L×H×P) (mm)	850 x 900 x 1975
Poids net sans batteries (kg)	800
Entrée / sortie câble de connexion	Aussi contre le mur
Transport	Base fourni pour la manutention chariot élévateur
Contrainte mécanique de transport	Conforme à "IEC EN 62040-3"
Norme de conception	EN 62040-1 - EN62040-2 - EN62040-3 ISO 9001:2008 - ISO 14001
Interface homme machine	Écran à cristaux liquides Écran tactile
Interface de contact secs	Signalisation et alarme en option
Interface de communication série	Standard: RS232 - USB Option: RS485 (Mod-Bus RTU protocol)
Configuration parallèle (en option)	Jusqu'à 5+1 (parallèle redondant) Jusqu'à 6 (parallèle de puissance)

Entrée: redresseur et chargeur de batterie	
Puissance (kVA)	200
Entrée	Triphasée + N
Tension nominale d'entrée (Vac)	400
Intervalle de la tension d'entrée %	-20/+15
Fréquence d'entrée (Hz)	50 – 60
Plage de fréquence d'entrée (%)	±10
Facteur de puissance d'entrée	> 0.99
Courant d'entrée THD avec tension nominale et THDV <0,5% THDV <0,5% (%)	
@25% charge	< 5
@50% charge	< 4
@75% charge	< 3
@100% charge	< 3
Precision sur la tension de sortie DC (%)	±1
Ondulation de la tension de sortie (%)	1
Batterie caractéristique recharge	IU (DIN 41773)
Courant maximum de recharge (A)	
- à la charge nominale	30
- avec fonction DCM (Courant max)	100
Type de convertisseur AC/DC	IGBT-based PFC
Protection d'entrée	Fuses
Courant nominal absorbé par réseau (à la charge nominale et batterie chargée) (A)	302
Courant maximum absorbé par réseau (au nom. charge, nom. tension et de max. de recharge courant) (A)	338
Walk-in paramétrable (sec)	Paramétrable de 5" à 30"
Hold-off paramétrable (sec)	Paramétrable de 1" à 300"

Batterie	
Puissance (kVA)	200
Type (standard) autres sur demande	Plomb-acide, scellées, sans maintenance
Nombre d'éléments	360 – 372
Tension flottante à 25 ° C	812 pour 360 cells, 840 pour 372 cells
Tension minimum de décharge	620 pour 360 cells, 632 pour 372 cells
Puissance d'entrée de l'onduleur (à charge nominale) Vdc	204.3
Courant d'entrée du variateur (A) (à charge nominale - minimum Vcc)	330
Protection de batterie	Tableaux de protection sur demande
Test de la batterie	Inclus en standard

Keor HPE 200

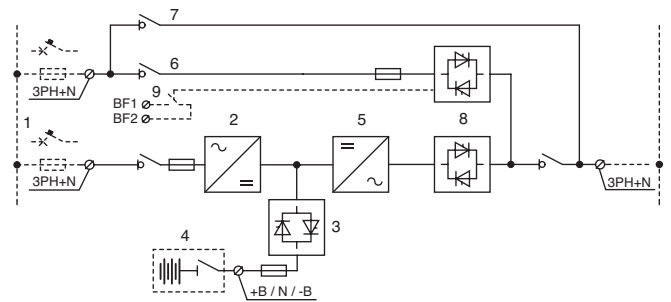
1. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES (suite)

Sortie: onduleur	
Puissance (kVA)	200
Pont onduleur	IGBT (haute fréquence PWM)
Puissance apparente nominale de sortie (kVA Cosφ 1.0)	200
Puissance active nominale de sortie (kW Cosφ 1.0)	200
Performance (AC ÷ AC) (%)	
@25% charge	Jusqu'à 95
@50% charge	Jusqu'à 95,5
@75% charge	Jusqu'à 96
@100% charge	Jusqu'à 95,5
Sortie	Triphasée + N
Tension nominale de sortie (à supprimer) (Vac)	380-400-415
Stabilité de la tension de sortie	
- statique (charge équilibrée) (%)	± 1
- statique (charge déséquilibrée) (%)	± 2
- Charge dynamique (20% ÷ 100% ±20%) (%)	± 5
- tension de sortie (temps de rétablissement) (ms)	< 20
- IEC EN 62040-3	VFI-SS-111
Angle de phase Précision	
- charge équilibrée	± 1
- 100% charge déséquilibrée	± 1
Fréquence de sortie (selectable) (Hz)	50 - 60
Stabilité Fréquence de sortie	
- fonctionnement sur oscillateur (Hz)	± 0,001
- Synchronisation de l'onduleur avec le réseau (Hz)	± 2 (autre en option)
- vitesse de balayage (Hz/s)	< 1
Courant nominal de sortie (@ 400 Vac sortie) (A)	289
Capacité de surcharge	
10 min	>100%...125%
30 s	>125%...150%
10 ms	>150%
Courant de court circuit ¹ (A)	720
Caractéristique de court-circuit	Protection de court-circuit, le courant limité à des valeurs ci-dessus. Arrêt automatique après 5 secondes
Forme d'onde de sortie Sinusoïdale	Sinusoïdale
Distorsion harmonique de sortie (%)	
- charge linéaire	< 1
- charge non linéaire	< 5
- IEC EN 62040-3	Entièrement compatible
Facteur de crête max	3:1

¹ Courant de court circuit IK1 - IK2 - IK3

Bypass	
By-pass statique automatique	Interrupteur à thyristors électronique
Protection	fusibles
Bypass	Triphasée + N
Tension d'entrée nominale (Vac)	380-400-415
Plage de tension d'entrée (%)	±10
Fréquence d'entrée (Hz)	50-60
Gamme de fréquence d'entrée (%)	±10
Mode de transfert	sans coupure
Transfert inverseur - by-pass automatique	En cas de: - court-circuit - fin de la décharge de la batterie - test de l'onduleur - onduleur ne fonctionne pas - Automatique
Retransfert dérivation automatique - inverseur	- Bloquer le bypass après 6 transferts en moins de deux minutes, en façade à zéro ar panneau avant
Capacité de surcharge (%)	150 en continu 1000 sur 1 cycle
By-pass manuel	- Standard: - contrôlé électroniquement - sans interruption
Back-feed protection	Contact pour la commande externe

2. SCHÉMA FONCTIONNEL



1. Entrées séparées pour onduleur et bypass
2. Redresseur et chargeur de batterie
3. Commutateur statique Batterie
4. Batterie Externe
5. Onduleur
6. Ligne d'urgence (bypass)
7. Bypass de maintenance
8. Onduleur (SSI) et by-pass(SSB) commutateur statique
9. Contact pour protection back-feed externe

3. OPTIONS

1. Compensation de la tension en fonction de la température des batteries
2. Interface série RS-485 (protocole mod-bus)
3. Adaptateur snmp
4. kit d'interface parallèle
5. LOAD-SYNC interface de carte kit
6. Transformateur d'isolement
7. Coffret de fusible mural

4. FONCTIONS LOGICIELLES PERMIS

1. Mode Gen set
2. Rectifier walk-in
3. Rectifier delay au démarrage (HOLD-OFF TIME)
4. DYNAMIC CHARGING MODE fonction (DCM)
5. VFI / VFD (ECO) OPERATING MODE MANAGEMENT
6. Fréquence