

• **Fitting instructions**

Please read this manual carefully before proceeding to install the battery charger and follow the instructions scrupulously.

1. Switch the UPS off.
2. Disconnect the power supply cable from the 230V socket.
3. Disconnect the power cable connecting the two boxes, slaking off the screw and by pulling the connector out of the battery unit.
4. Slack off the screws on both sides at the bottom of the rear surround and under the coloured edging on the front surround.
5. Remove the cover retainer screws (2 per side) and then pull it out from the base by slipping it out towards the top.
6. Disconnect the cables of all the batteries on the top shelf (if any).
7. Remove the 4 allen screws fixing the top shelf and then remove it from the frame.
8. If installed, remove the last pair of batteries positioned at the back of the shelf.
9. If not already installed, fit the captive nuts from the kit in the corresponding holes of the shelf.
10. Place the battery charger on the shelf as illustrated in Fig. 1. Insert the retainer screws in the side holes without tightening them completely.
11. Remove the pre-cut plate from the back of the frame by using a flat screwdriver as shown in Fig. 2. If the plate has not been pre-cut, create a rectangular opening as detailed in Fig. 3 (as an alternative, you can cut a round opening with a diameter from 45 to 50 mm).
12. Insert the shelf in the frame and fix it with the screws removed previously.
13. Push the battery charger against the bottom of the frame making sure that the input socket exits from the hole in the back of the frame.
14. Complete the battery charger fixing, by tightening the two retainer screws completely.
15. Connect the cables to the batteries (if any) by respecting the polarities (red +, black -).
16. Connect the cables coming from the battery charger to the connection board respecting the polarities (red +, black -).
17. Stick the label in the kit on, as shown in Fig. 4.
18. Reassemble the cover and the surrounds previously removed.
19. Connect the battery unit to mains, using the power supply cable in the kit inserting one end into the socket on the back panel and the other into a power socket supplying the required voltage and current.

• **Technical Features**

Construction specifications	
Weight (Kg.)	1,6
Size(L x H x D) mm	180 x 96 x 140
Technology	Flyback converter with PFC at input. SELV output
Protections	Electronic against overload, short-circuit. Overheating
Environmental specifications	
Storage temperature range	from -20 °C to +50 °C
Operating temperature range	from 0 °C to +40 °C
Operating relative humidity range	from 20 to 80% non condensing
Protection (IEC529)	IP21
Acoustic noise at 1 m.	< 40 dB (A)
Electric input features	
Nominal input voltage	230V
Input voltage range	from 180V to 270V
Nominal input frequency	50/60 Hz ±10%
Nominal input current	1,8 A rms
Max. input current	2,25 A rms
Max input power	400 W
Input power factor	> 0,95
Input phases	single-phase
Line fuse	3,15 A EF
Electric output features	
Nominal output voltage	41,1 V dc±1%
Nominal output current	8 A
Nominal output power	328 W
AC-DC conversion efficiency	80%
Standards	
Safety	in compliance with EN 62040-1
Electromagnetic compatibility: immunity. emission	in compliance with EN 62040-2 class B

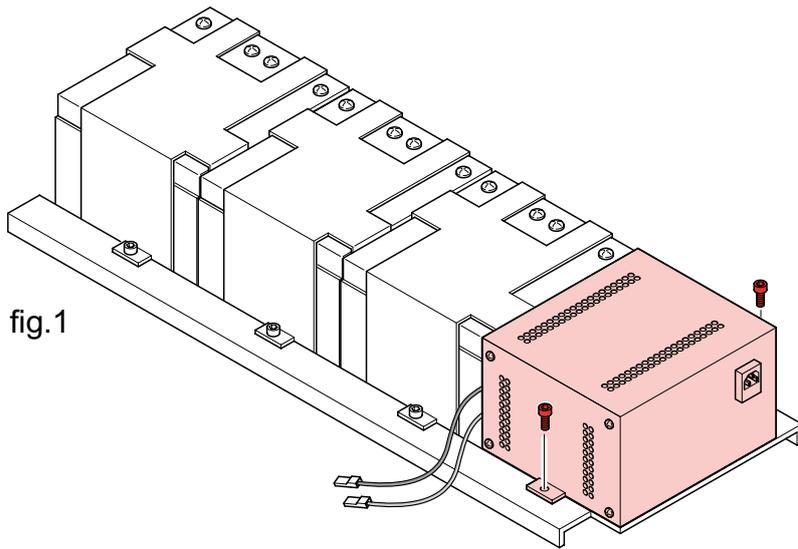


fig.1

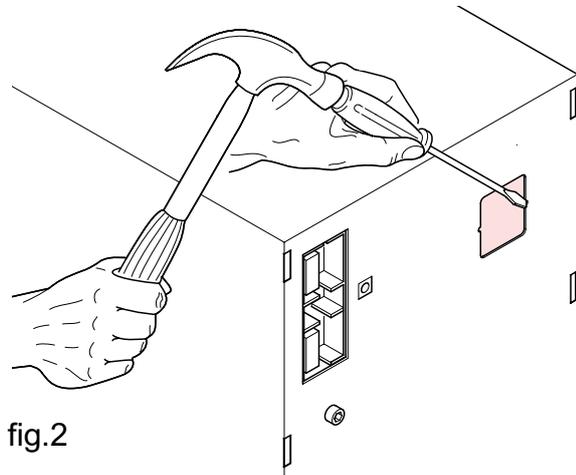


fig.2

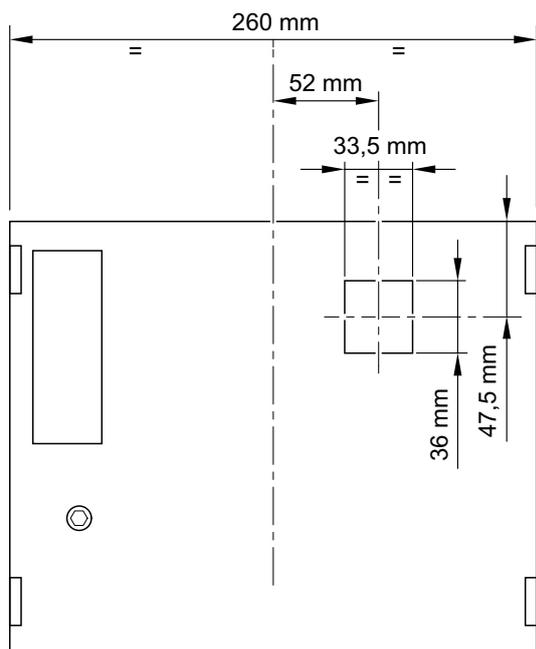


fig.3

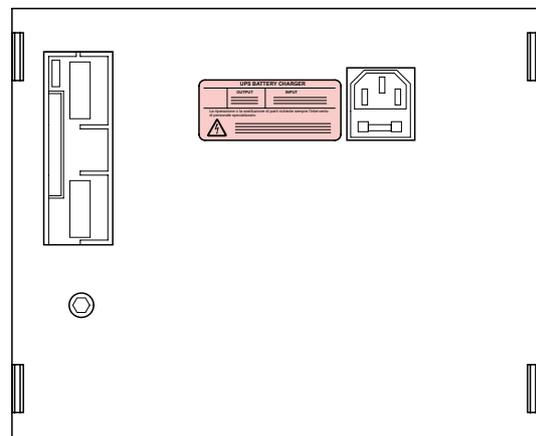


fig.4

• Istruzioni per il montaggio

Si consiglia di leggere attentamente questo manuale prima di procedere all'installazione del carica-batterie, attenendosi scrupolosamente a quanto di seguito riportato.

1. Spegnerne il gruppo di continuità.
2. Scollegare il cavo di alimentazione dalla presa 230V.
3. Scollegare il cavo di potenza che collega i due cabinet, svitando la vite ed estraendo il connettore dall'unità batterie.
4. Svitare le viti posizionate sui due lati in basso nella cornice posteriore e sotto al profilo colorato del frontale anteriore.
5. Togliere le viti di fissaggio del coperchio (2 per lato) quindi allargandolo alla base, sfilarlo verso l'alto per estrarlo.
6. Scollegare i cavi di tutte le batterie del primo ripiano in alto (se presenti).
7. Togliere le 4 viti a brugola che fissano il ripiano superiore quindi estrarlo dal telaio.
8. Se presente, togliere l'ultima coppia di batterie posizionata verso il fondo del gruppo.
9. Se non già presenti, montare i dadi a gabbia in dotazione negli appositi fori del ripiano.
10. Posizionare il carica-batterie sul ripiano come indicato in fig.1.
Inserire le viti di fissaggio nei fori laterali senza stringerle completamente.
11. Rimuovere la piastrina pretranciata sul retro del telaio, servendosi di un cacciavite a lama piatta agendo come indicato in fig. 2.
Nel caso non fosse presente la pretranciatura occorre praticare un'apertura rettangolare secondo le indicazioni di fig. 3 (eventualmente è possibile anche utilizzare un tranciante circolare di diametro compreso tra 45mm e 50mm).
12. Inserire il ripiano all'interno del telaio e fissarlo con le viti tolte in precedenza.
13. Spingere il carica-batterie contro la parte posteriore del telaio assicurandosi che la spina di ingresso fuoriesca dal foro presente sul retro del telaio.
14. Completare il fissaggio del carica-batterie stringendo completamente le 2 viti di fissaggio.
15. Collegare i fili alle batterie (se presenti) rispettando le polarità (rosso +, nero -).
16. Collegare i fili provenienti dal carica-batterie alla scheda di connessione rispettando le polarità (rosso +, nero -).
17. Applicare l'etichetta in dotazione come indicato in fig. 4.
18. Rimontare il coperchio e le coperture tolte in precedenza.
19. Collegare l'unità batterie alla linea elettrica, utilizzando il cavo di alimentazione in dotazione, inserendolo da un lato nella spina presente sul pannello posteriore e dall'altro in una presa di corrente adeguata alla tensione e alla corrente richieste.

• Caratteristiche tecniche

Specifiche costruttive	
Peso (Kg.)	1,6
Dimensioni (L x H x P) mm	180 x 96 x 140
Tecnologia	Convertitore flyback con PFC in ingresso. Uscita SELV
Protezioni	Elettroniche contro sovraccarico, cortocircuito, sovratemperatura
Specifiche ambientali	
Gamma temperatura immagazzinam.	da -20 °C a +50 °C
Gamma temperatura funzionamento	da 0 °C a +40 °C
Gamma umidità relativa funzionam.	da 20% a 80% non condensante
Grado di protezione (IEC529)	IP21
Rumore acustico ad 1 mt.	< 40 dB (A)
Caratteristiche elettriche di ingresso	
Tensione nominale di ingresso	230V
Gamma tensione di ingresso	da 180V a 270V
Frequenza nominale di ingresso	50/60 Hz ±10%
Corrente nominale di ingresso	1,8 A rms
Corrente massima di ingresso	2,25 A rms
Potenza massima di ingresso	400 W
Fattore di potenza di ingresso	> 0,95
Numero di fasi di ingresso	Monofase
Fusibile di linea	3,15 A EF
Caratteristiche elettriche di uscita	
Tensione nominale di uscita	41,1 V dc±1%
Corrente nominale di uscita	8 A
Potenza nominale di uscita	328 W
Rendimento di conversione AC-DC	80%
Normative	
Sicurezza	Rispondente alla normativa EN 62040-1
Compatibilità elettromagnetica: Immunità, Emissioni	Rispondente alla normativa EN 62040-2 classe B

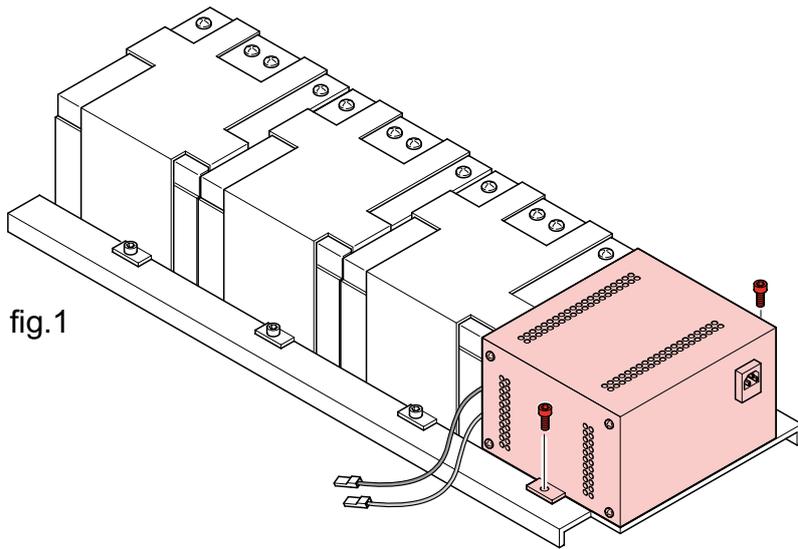


fig.1

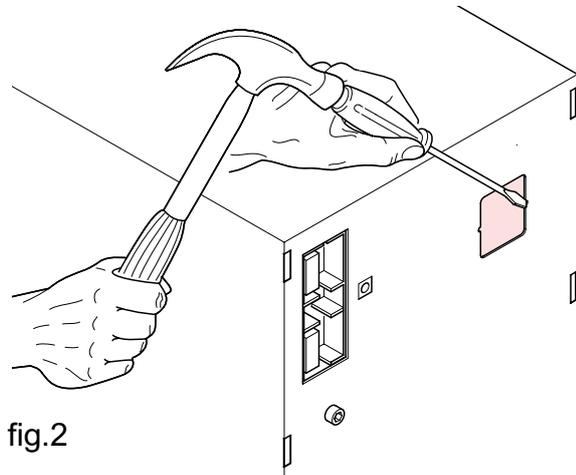


fig.2

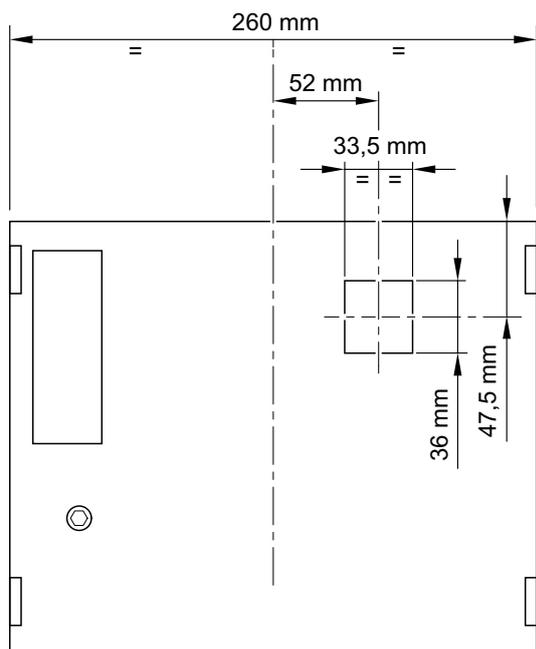


fig.3

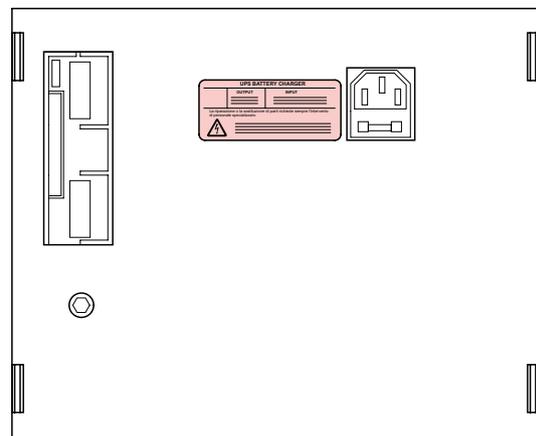


fig.4